

Logiciel M3 ISOMA

Ce logiciel est utilisé avec une caméra branchée par USB ainsi qu'un boîtier de connexion d'axes externe lui aussi connecté par USB.

Facile à apprendre, pouvant être installé sur tous les PCs avec Windows 7 64Bit ou Windows 8. Il possède aussi les fonctions multi-touch intégrées.

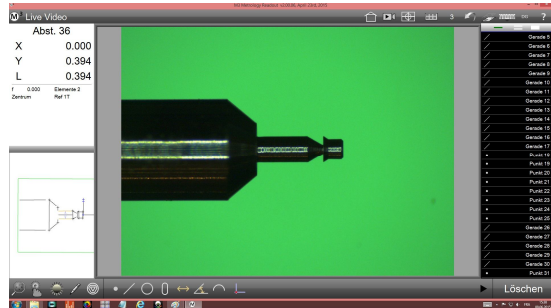


Ce logiciel dont certaines fonctions découlent du QUADRA-CHEK de Heidenhain est principalement utilisé pour la mesure automatique dans le champs visuel sans déplacement d'une table à coordonnées et à l'extérieur du champs visuel avec déplacement des axes pouvant être motorisés. Il est également utilisé pour la comparaison de contours de pièce avec un fichier DXF, tout en possédant les fonctionnalités de base comme le QUADRA-CHEK (mesure de points/ droites/ cercles/ distances/ angles...reconnaissance d'arrêtes).

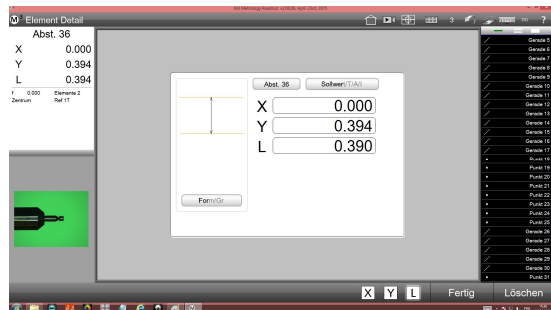


Le programme permet notamment en simplifié

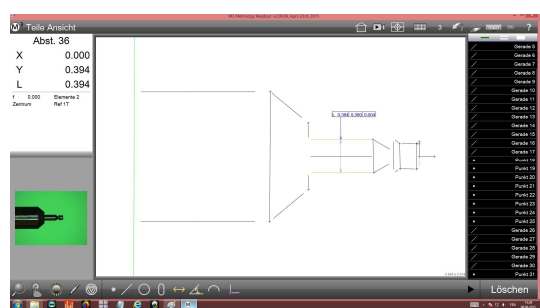
Image réelle



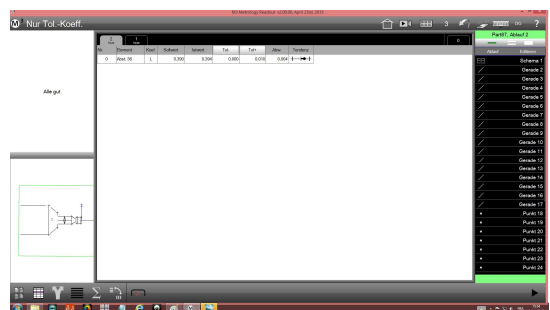
Valeurs



Dessin

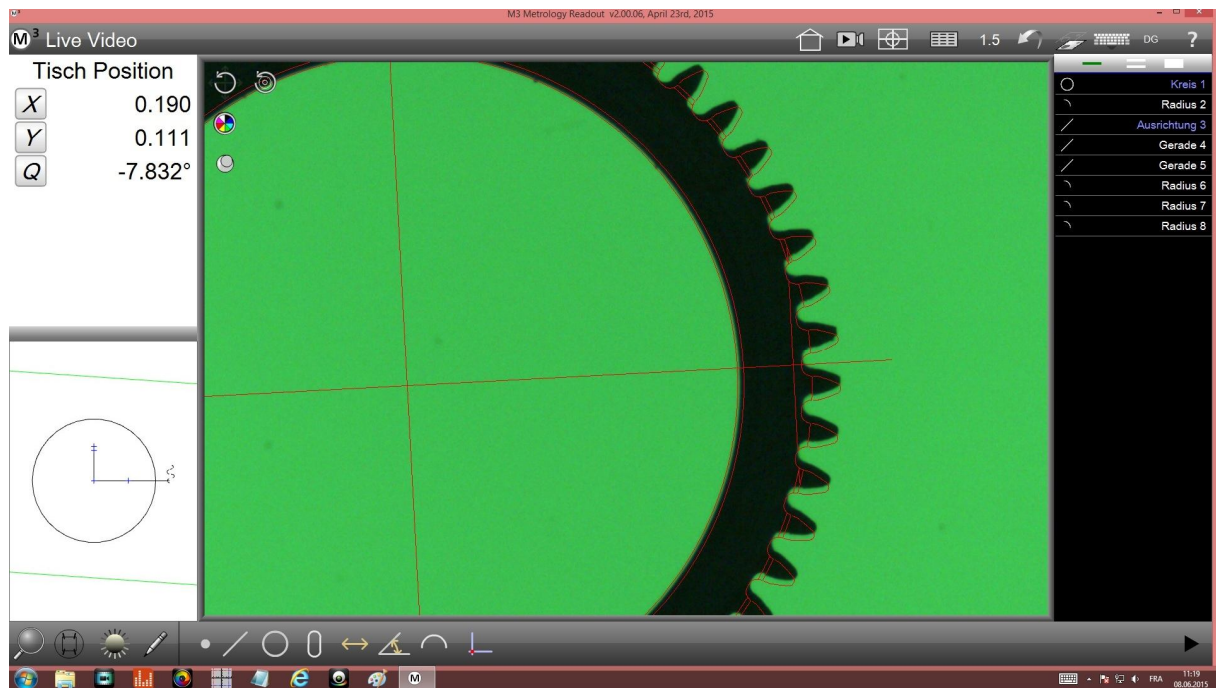


Protocole



1. De régler l'intensité lumineuse de la diascope et de l'épiscope ainsi que de la caméra.
2. De reconnaître dans le champ visuel un contour de pièce.
3. De créer rapidement un contour de pièce grâce à une fonctionnalité de détection de géométrie particulière qui consiste à sélectionner des arrêtes (ligne/ cercle/ rayon) en un seul clic ou en sélectionnant le début et la fin de celle-ci et de la valider, le programme reconnaissant le type (ligne/ cercle/ rayon).
4. De relier les éléments par des points d'intersection, des lignes ou des cercles.
5. De mesurer les distances, les angles entre les éléments.
6. D'établir les tolérances des éléments mesurés.
7. D'établir un protocole personnalisé des valeurs mesurées qui ont une tolérance et de l'imprimer aussi sous forme d'un PDF.
8. D'exporter l'image avec commentaire ou de l'imprimer aussi sous forme d'un PDF
9. D'exporter les valeurs par RS232 ou sous forme d'un tableau compatible Excel (format tabulateur ou avec séparateur ainsi que TXT.
10. De fixer l'axe et le point de référence sur la pièce afin d'importer un fichier DXF.
11. De comparer le DXF avec le contour de la pièce en zoomant les détails dans le champ visuel et de mesurer les différences en translation et en rotation aussi en dehors du champ visuel.
12. De sauvegarder le programme ainsi établi.
13. De ré-exécuter le programme à volonté.

Plus en détail avec un DXF



Le programme permet de:

1. superposer un fichier DXF facilement en quelques clics sur un contour de pièce.
2. effacer les lignes et textes superflus du fichier DXF client
3. modifier l'origine du DXF et son axe d'orientation
4. créer des zones de tolérance min./max. sur un DXF existant.
5. créer un propre contour d'une pièce et l'exporter en DXF
6. déplacer un DXF après superposition afin de mesurer la différence avec le contour de pièce autant en X/Y qu'angulairement (rotation).
7. mesurer la différence entre le contour de la pièce et le DXF

Particularité du programme M3 sur un appareil ISOMA

Axe Z piloté manuellement

Mesure de profondeur avec saisie manuelle des points au centre de l'optique.

Possibilité de créer un plan de référence sur la pièce afin de mesurer des tolérances inférieures à 5µ sur toute la pièce. (voir brochure sur la mesure de profondeur).

Ré-exécution de ce même programme.